

[1]종 압력용기 용접검사증

Class[1] Pressure Vessel Welding Inspection Certificate

성명(대표자) Name of representative	사업자등록번호 Corporate registration no.
-----------------------------------	---------------------------------------

상호 또는 명칭
Company Name

사무소 소재지 (전화번호)
Office address (Phone No.)

사업소 소재지 (전화번호)
Factory address (Phone No.)

기 기 명 Equipment Name	살균기 (Sterilizer)	검사일자 Inspection Date	2019.01.29
용 량 Capacity	6.5 m ³	최고사용압력 MAWP	0.5/0.7 MPa

검사 사항 (Inspection items)	동체 shell	재 료 Material	형 상 Structure	최대안지름(mm) Max inner diameter	길이(mm) Length	두께(mm) Thickness	끝벌림상태 Groove condition
			1.4307	CYLINDRICAL	1290	4500	5
경판 Head	재 료 Material	형 상 Structure	굽힘반지름(mm) Bending radius	길이 또는 높이(mm) Length or Height	두께(mm) Thickness	끝벌림상태 Groove condition	
	1.4307	DISHED	1234	252	6	pass	
뚜껑판 Cover Plate	재 료 Material	형 상 Structure	길이 Length	두께(mm) Thickness	끝벌림상태 Groove condition		
	1.4307	DISHED	1284	283	8	pass	
동체의 길이 이음 종류 Kind of shell-length joint		맞대기 V형		용 접 효 율 Welding efficiency		95 %	
비 파괴 시험 결과 Nondestructive test result		pass		용접부 기계적 시험 Welding part mechanical test		pass	
열 처리 결과 Heat treatment result		NONE		덧 살 다 듦 상태 Weld Reinforcement condition		pass	
용 접 봉 종류 Type of welding rod		ER316LSi					

「에너지이용 합리화법 시행규칙」 제31조의2제2항에 따라 위와 같이 발급합니다.

「Enforcement Decree of Energy Use Rationalization Act」 Issued in accordance with Paragraph 2 of Article 31-32

2019 . 05 . 07

기 관 장
President of Korea Energy Agency



첨부서류 Attachment	해당 검사대상기기의 설계도면 1부(용접검사를 신청할 때 해당 검사대상기기의 설계도면을 첨부한 경우만 해당합니다.) Design Drawing of the equipment subject to inspection, 1 copy (Applicable only when a design drawing of the equipment subject to inspection is attached when applying for welding inspection.)
--------------------	---